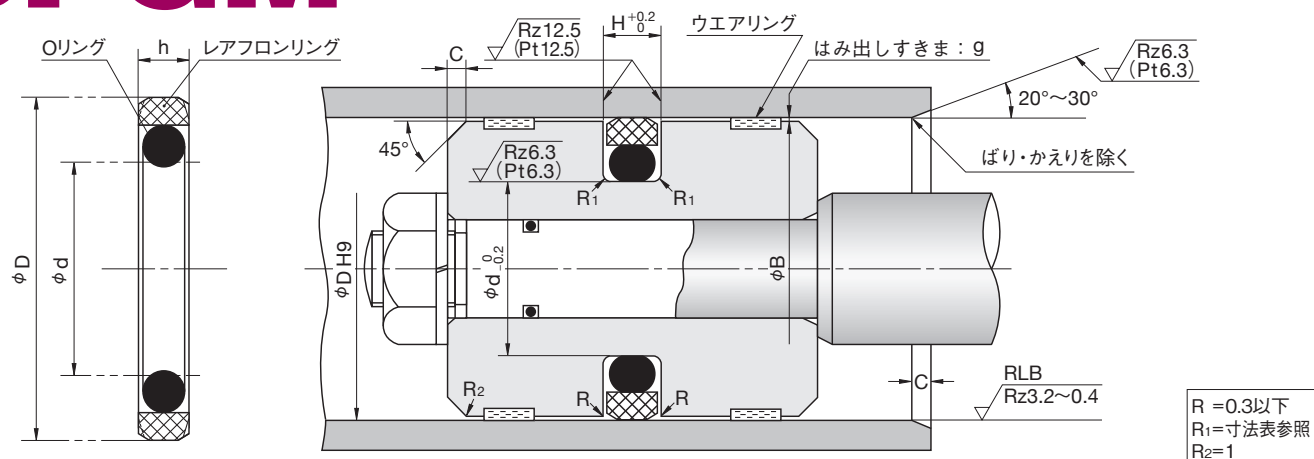


SPGM型 ピストンシール専用パッキン

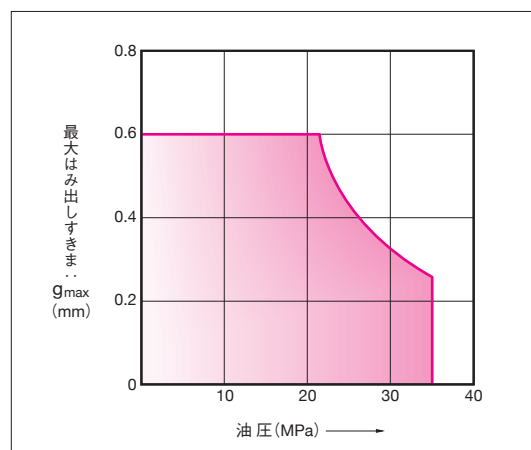


シリンダチューブ内面は、 $0.4 \sim 3.2 \mu\text{m Rz}$ ($0.1 \sim 0.8 \mu\text{m Ra}$) のバニシ仕上げ (RLB)、または ホーニング仕上げ (GH) としてください。ただし、潤滑の悪い用途ではバニシ仕上げとしてください。

- 粗さは、JIS B 0601:2001による。
- Ptは、規定の評価長さが確保できない場合に適用ください。

B寸法の求め方

B寸法の決定に際しては、ピストンの偏心を考慮した上で、最大はみ出しすぎま (片側) を右のグラフと照合してください。



E
寸法表
SPGM
ピストン用

呼び番号	パッキン呼び寸法 および 装着部寸法						NOK 部品番号
	d	D	h	H	溝底 R ₁	C	
SPGM 32 S	24.5	32	3	3.2	0.6以下	4	GS4283V0
40 S	29	40	4	4.2	1.0以下	4	GS4284V0
50 S	39	50	4	4.2	1.0以下	4	GS4285V0
63 S	52	63	4	4.2	1.0以下	4	GS4286V0
80 S	64.5	80	6.1	6.3	1.3以下	5	GS4288V0
100 S	84.5	100	6.1	6.3	1.3以下	5	GS3882V2
125 S	109.5	125	6.1	6.3	1.3以下	5	GS4289V0
140 S	119	140	7.7	8.1	1.8以下	6.5	GS3703V1
150 S	129	150	7.7	8.1	1.8以下	6.5	GS3683V2
160 S	139	160	7.7	8.1	1.8以下	6.5	GS3704V3
180 S	159	180	7.7	8.1	1.8以下	6.5	GS4088V1
200 S	179	200	7.7	8.1	1.8以下	6.5	GS3764V1
250 S	229	250	7.7	8.1	1.8以下	6.5	GS4291V0

(注) 在庫の有無はNOKにお問い合わせください。