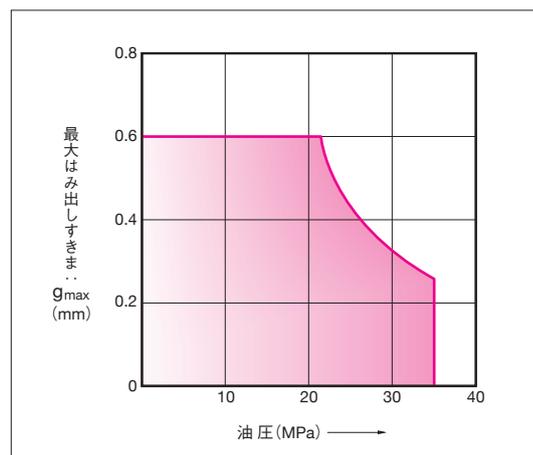


B寸法の求め方

B寸法の決定に際しては、ピストンの偏心を考慮した上で、最大はみ出しすきま(片側)を右のグラフと照合してください。



呼び番号	パッキン呼び寸法 および 装着部寸法					NOK 部品番号
	d	D	h	H	C	
SPGO 125	111	125	6.3	6.5	6.5	GS1829V0
130	116	130	6.3	6.5	6.5	GS1830V0
135	121	135	6.3	6.5	6.5	GS1831V0
140	126	140	6.3	6.5	6.5	GS1832V0
150	136	150	6.3	6.5	6.5	GS1833V0
160	146	160	6.3	6.5	6.5	GS1834V0
170	150	170	9.8	10	6.5	GS1835V0
180	160	180	9.8	10	6.5	GS1836V0
190	170	190	9.8	10	6.5	GS1837V0
200	180	200	9.8	10	6.5	GS1838V0
210	190	210	9.8	10	6.5	GS1839V0
220	200	220	9.8	10	6.5	GS1840V0
224	204	224	9.8	10	6.5	GS1841V0
230	210	230	9.8	10	6.5	GS1842V0
240	220	240	9.8	10	6.5	GS1843V0
250	230	250	9.8	10	6.5	GS1844V0
260	240	260	9.8	10	7.5	GS1845V0
270	250	270	9.8	10	7.5	GS1846V0
280	260	280	9.8	10	7.5	GS1847V0
290	270	290	9.8	10	7.5	GS1848V0
300	280	300	9.8	10	7.5	GS1849V0
310	290	310	9.8	10	7.5	GS1850V0
320	300	320	9.8	10	7.5	GS1851V0
340	320	340	9.8	10	7.5	GS1852V0
350	330	350	9.8	10	7.5	GS1853V0
360	340	360	9.8	10	7.5	GS1854V0
375	355	375	9.8	10	7.5	GS1855V0
380	360	380	9.8	10	7.5	GS1856V0
400	380	400	9.8	10	7.5	GS1857V0

(注) 上記寸法表に記載しているパッキンは、全点在庫を保有しております。詳細の在庫情報に関してはNOKにお問い合わせください。

